

# Capalac Dickschichtlack

Защитная эмаль для металла с высоким содержанием твёрдых частиц для нанесения грунтовочного, промежуточного и заключительного покрытия на наружные и внутренние поверхности.



## Описание продукта

### Область применения

Толстослойная эмаль для защиты и оформления строительных элементов из железа, стали, цинка, оцинкованной стали, алюминия, меди, твёрдого ПВХ и дерева в помещении, а также точных по размеру наружных деревянных элементов.

Антикоррозионная защита для железа и стали.

Не подходит для покрытия поверхности крыш и анодированного алюминия.

Материал белого цветового тона нельзя наносить на батареи, т.к. покрытие может пожелтеть (необходимо использовать материал Capalac Heizkörperlack).

### Свойства

- превосходная адгезия
- высокая степень укрывистости на поверхности и краях строительных элементов
- длительная защита благодаря отличной атмосфероустойчивости
- большая толщина сухого слоя благодаря высокому содержанию твёрдых частиц
- грунтовочное, промежуточное и заключительное покрытие в одной упаковке (1 компонентная система)
- отчет об испытаниях для категории склонности к коррозии C4, длительная защита стальных и оцинкованных стальных поверхностей согласно DIN EN ISO 12944, часть 6 в соответствии со Списком строительных правил
- колеруется в разнообразные оттенки в системе ColorExpress
- не содержит ароматических углеводородов

### Связующее

Эпоксифир с растворителями, не содержащими ароматических углеводородов.

### Упаковка

**ColorExpress:**

1 л, 2,5 л, 10 л

### Цвет

**ColorExpress:**

Может колероваться машинами ColorExpress в различные оттенки

*Указание:* На поверхности покрытий насыщенных и темных оттенков со временем может произойти истирание пигмента - при необходимости нанести прозрачное запечатывающее покрытие продуктом Capalac Kunstharz-Klarlack.

Слюдаые эмали – это антикоррозионные эмали. Согласно стандарту RAL и TL/TP-KOR, поверхность соответственно должна быть матовой и слегка шероховатой. Поверхность, которая может подвергаться чистке и нагрузкам, достигается за счет дополнительного прозрачного запечатывающего покрытия.



<p>Степень глянца</p> <p>Хранение</p> <p>Технические параметры</p>	<p><b>При использовании мерцающих оттенков (слюды), как правило, наблюдаются отклонения цвета:</b> По сравнению с изготовленными типографским способом цветовыми картами. Между слюдяными красками разных производителей. При выполнении ремонтных работ. При использовании различных техник нанесения (кистью, валиком, распылителем, порошковым напылением, влажным окрашиванием).</p> <p><b>Устойчивость цветового тона согласно инструкции BFS № 26:</b> Связующее: класс В Пигментация: группа 1-3 в зависимости от цветового тона</p> <p><b>Эмаль:</b> Шелковисто-матовая</p> <p><b>Слюда:</b> Матовая</p> <p>В прохладном месте. Емкости хранить плотно закрытыми.</p> <p>ок. 1,3 г/см<sup>3</sup></p>
--	---

## Применение

<p>Подходящие подложки</p>	<p>Точные по размеру деревянные элементы, железо, сталь, цинк, алюминий, медь, твердый ПВХ, старые покрытия с несущей способностью.</p> <p>Подложки должны быть чистыми, сухими, с несущей способностью и без разделяющих веществ.</p> <p>Влажность древесины для точных по размеру деревянных деталей не должна превышать 13%. Не подходит для покрытия поверхности крыш и анодированного алюминия.</p>															
<p>Подготовка подложки</p>	<p><b>Деревянные поверхности:</b> Деревянную поверхность отшлифовать по направлению волокон, тщательно очистить, удалить выступающие вещества, например, смолу и засмолки. Обломать острые края (см. инструкцию BFS №18).</p> <p><b>Железо, сталь:</b> Подготовить поверхности до нормативной степени чистоты SA 2 1/2 (пескоструйная обработка) или ST3 (машинным способом) согласно DIN EN ISO 12944-4. При незначительном образовании коррозии (например, в помещении без образования конденсата и без агрессивных воздействий) возможно проведение тщательной очистки от ржавчины машинным или ручным способом до степени чистоты ST3.</p> <p><b>Цинк, оцинкованная сталь:</b> Обработка средством Multistar и шлифовальным материалом, аммиачным раствором или пескоструйным способом согласно инструкции BFS № 5.</p> <p><b>Твердый ПВХ:</b> Чистка средством Multistar и шлифовальным материалом или аммиачным раствором согласно инструкции BFS № 22.</p> <p><b>Алюминий:</b> Чистка средством Multistar и шлифовальным материалом, нитроразбавителем или фосфорной кислотой шлифовальным материалом согласно инструкции BFS № 6.</p> <p><b>Медь:</b> Отшлифовать и очистить средством Multistar и шлифовальным материалом.</p> <p><b>Старые покрытия:</b> Отшлифовать старые покрытия и/или выщелочить. Покрытия, не обладающие несущей способностью, удалить.</p>															
<p>Метод нанесения</p>	<p><b>Указания по нанесению распылением:</b></p> <table border="1" data-bbox="454 1747 1556 2072"> <thead> <tr> <th></th> <th></th> <th>Диаметр форсунки</th> <th>Давление</th> <th>Примечания</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Безвоздушный метод (Airless)</td> <td>Лак</td> <td>0,009 – 0,013 дюйма</td> <td>180-200 бар</td> <td>Мембранный и поршневой насос</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Слюда</td> <td>0,015 – 0,019 дюйма</td> <td>180-200 бар</td> <td>Только поршневой насос</td> </tr> </tbody> </table>			Диаметр форсунки	Давление	Примечания	Безвоздушный метод (Airless)	Лак	0,009 – 0,013 дюйма	180-200 бар	Мембранный и поршневой насос		Слюда	0,015 – 0,019 дюйма	180-200 бар	Только поршневой насос
		Диаметр форсунки	Давление	Примечания												
Безвоздушный метод (Airless)	Лак	0,009 – 0,013 дюйма	180-200 бар	Мембранный и поршневой насос												
	Слюда	0,015 – 0,019 дюйма	180-200 бар	Только поршневой насос												

Структура покрытия

Подложка	Применение	Подготовка подложки	Пропитка	Грунтовка	Промежуточное покрытие	Заключительное покрытие
Дерево, деревянные материалы	Внутренние работы	Отшлифовать	-	Capalac Dickschichtlack	При необходимости Capalac Dickschichtlack	Capalac Dickschichtlack
Точные по размеру деревянные элементы	Наружные работы	BFS № 18	Capalac Holz-Imprägniergrund			
Железо, сталь	Внутренние/ наружные работы	Удалить ржавчину/ обезжирить	-			
Цинк	Внутренние/ наружные работы	BFS № 5	-			
Алюминий	Внутренние/ наружные работы	BFS № 6	-			
Медь	Внутренние/ наружные работы	Multistar/ шлифовальный материал	-			
Твердый ПВХ	Внутренние/ наружные работы	BFS № 22	-			
Старые покрытия с несущей способностью <sup>1)</sup>	Внутренние/ наружные работы	Отшлифовать/ выщелочить	Поврежденные участки очистить и загрунтовать в зависимости от поверхности			

**Внимание!:** для подложек с заводским порошковым или Coil-Coating покрытием, а также для других критических подложек перед началом работ необходимо нанести пробное покрытие и проверить адгезию.

**Нанесение:**

Capalac Dickschichtlack можно наносить кистью, валиком или распылением. Перед применением тщательно перемешать и при необходимости разбавить уайт-спиритом или заменителем скипидара. Слюдяные краски для получения однородной поверхности необходимо наносить только методом распыления. Но на больших поверхностях даже при нанесении распылением не всегда можно избежать образования разводов, например, вследствие деления площади на рабочие участки.

**Антикоррозионная защита стали с помощью CapalacDickschichtlack:**

Системы покрытий для категории склонности к коррозии C2, C3, C4 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 12944-5. Подготовка поверхности: пескоструйная обработка до степени чистоты SA 21/2 (DIN EN ISO 12944-4).

№	Грунтовочное покрытие	Мкм <sup>1)</sup>	Промежуточное покрытие	Мкм <sup>1)</sup>	Заключительное покрытие	Мкм <sup>1)</sup>	Сумма Мкм <sup>1)</sup>	Категории защиты от коррозии											
								C2 <sup>2)</sup>			C3 <sup>2)</sup>			C4 <sup>2)</sup>					
								L	M	H	L	M	H	L	M	H			
1	Capalac-Dickschichtlack например, RAL 7036	60			Capalac-Dickschichtlack например, RAL 7036	60	120	X	X										
2	Capalac-Dickschichtlack Слюда	80			Capalac-Dickschichtlack Слюда	80	160	X	X	X	X	X							
3 <sup>3)</sup>	Capalac-Dickschichtlack например, RAL 7036	60	Capalac Dickschichtlack например, RAL 7036	60	Capalac-Dickschichtlack например, RAL 7036	60	180	X	X	X	X	X	X						
4 <sup>3)</sup>	Capalac-Dickschichtlack Слюда	80	Capalac Dickschichtlack например, RAL 7036	60	Capalac-Dickschichtlack например, RAL 7036	60	200	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
5 <sup>3)</sup>	Capalac-Dickschichtlack Слюда	80	Capalac Dickschichtlack Слюда	80	Capalac-Dickschichtlack Слюда	80	240	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

- 1) Заданная толщина слоя  
 2) Пояснения к категориям склонности к коррозии см. ниже.  
 3) С подтверждением пригодности (отчет об испытаниях) согласно DIN EN ISO 12944, часть 6, для систем № 3, 4 и 5.  
**X** = подходит

### Антикоррозионная защита оцинкованной стали с помощью CapalacDickschichtlack (двойная система):

Системы покрытий для категории склонности к коррозии C2, C3, C4 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 12944-5. Подготовка поверхности: пескоструйная обработка (Системы покрытий для категории склонности к коррозии C2, C3, C4 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 12944-5. Подготовка поверхности: пескоструйная обработка.

№	Грунтовочное покрытие	мкм <sup>1)</sup>	Промежуточное покрытие	мкм	Заключительное покрытие	мкм	Сумма мкм	Категории склонности к коррозии											
								C2			C3			C4					
								L	M	H	L	M	H	L	M	H			
1*	Capalac Dickschichtlack, например, RAL 5010	60			Capalac Dickschichtlack, например, RAL 5010	60	120	X	X	X	X	X	X						
2*	Capalac Dickschichtlack Слюда	80			Capalac Dickschichtlack слюда	80	160	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

\* С подтверждением пригодности (отчет об испытаниях) согласно DIN EN ISO 12944, часть 6.

#### Пояснения:

Категории склонности к коррозии (см. DIN EN ISO 12944, часть 2)

Категория/ нагрузка	Примеры типичных условий окружающей среды или нагрузок в умеренном климате.	
	Наружные работы	Внутренние работы
C2 слабая	Атмосфера с незначительными загрязнениями. Обычно сельские районы.	Неотапливаемые здания, где возможно образование конденсата, например, склады, спортивные залы.
C3 средняя	Городская и промышленная атмосфера, средняя степень загрязнения диоксидом серы. Прибрежные районы с незначительным содержанием солей в воздухе.	Производственные помещения с высокой влажностью и незначительным загрязнением воздуха, например, установки для производства продуктов питания, моечные отделения, пивоваренные цеха, молокозаводы.
C4 сильная	Промышленные зоны и прибрежные районы с высоким содержанием солей в воздухе.	Химические установки, плавательные бассейны, борта лодок над уровнем моря.

### Длительность защиты

(см. DIN EN ISO 12944, части 1 и 5)

Длительность защиты – это предполагаемый срок сохранения системы покрытия до первого ремонта. Указанные временные интервалы определены на основании опыта, они могут помочь заказчику определить программу ремонта с экономической точки зрения.

Длительность защиты не является гарантийным сроком!

Временной интервал	Длительность защиты в годах
Короткий (L)	2-5
Средний (M)	5-15
Длинный (H)	более 15

## Расход

<b>Расход/ толщина слоя:</b>						
<b>Используемый инструмент</b>	<b>Тип материала</b>	<b>Расход/ м<sup>2</sup></b>	<b>Средний расход/ м<sup>2</sup></b>	<b>Средняя толщина мокрого слоя</b>	<b>Средняя толщина сухого слоя</b>	
Кисть/ валик	Лак (универсальные оттенки)	100 – 125 мл	ок. 115 мл	ок. 115 мкм	ок. 65 мкм	
	Слюда и оттенки DB	125 – 160 мл	ок. 140 мл	ок. 140 мкм	ок. 80 мкм	
	RAL 9006 и медь	100 – 125 мл	ок. 115 мл	ок. 115 мкм	ок. 60 мкм	
Распылитель	Лак (универсальные оттенки)	100 – 125 мл	ок. 115 мл	ок. 115 мкм	ок. 65 мкм	
	Слюда и оттенки DB	150 – 180 мл	ок. 160 мл	ок. 160 мкм	ок. 80 мкм	
	RAL 9006 и медь	125 – 150 мл	ок. 135 мл	ок. 135 мкм	ок. 70 мкм	
Нормы расхода и определенная на их основании толщина слоев являются ориентировочными значениями, которые могут отличаться в зависимости от подложки и свойств поверхности. Точные нормы расхода определяются только путем пробного нанесения.						

Условия применения

**Температура материала, окружающего воздуха и подложки:**

Мин. +5° С для материала, циркуляционного воздуха и подложки

Сушка/время сушки

При 20° С и относительной влажности воздуха 65%	Сухая от пыли	Сухая на ощупь	Нанесение следующего слоя	Полностью сухая
Часы	4	8	24	Примерно через 5 дней

При более низкой температуре и более высокой влажности воздуха время сушки увеличивается. За счет добавления 5 объемных % отвердителя Saralac PU-Härter можно ускорить процесс полного высыхания пленки покрытия и достижения способности выдерживать нагрузку.

Чистка инструментов

Сразу после применения уайт-спиритом или заменителем скипидара.

## Замечание

Очистка и уход

Сразу после применения промыть инструменты уайт-спиритом или лаковым бензином.

Указания для безопасного применения

**Capalac Dickschichtlack Basis Weiß, Transparent:**

Жидкость и пар воспламеняются. Может вызывать сонливость и заторможенность. Вредно для водных организмов, с длительным воздействием. Повторяющийся контакт может вызвать сухость кожи и образование трещин на коже. Хранить в недоступном для детей месте. Хранить дальше от открытого огня / горячих поверхностей – не курить. Не вдыхать пыль / туман. Избегать попадания в глаза, на кожу и на одежду. Применять только на улице или в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать высвобождения в окружающую среду. Использовать предписанные защитные средства. ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ: промыть большим количеством воды с мылом.

Содержит кобальтнеодеканоат, бис(1,2,2,6,6-пентаметилпиперидил)себакат, метил-(1,2,2,6,6-пентаметил-4-пиперидил)себакат. Может вызывать аллергические реакции.

**Capalac Dickschichtlack Glimmer RAL 9006, Eisenglimmer:**

Жидкость и пар воспламеняются. Может вызывать сонливость и заторможенность. Ядовито для водных организмов, с длительным воздействием. Хранить в недоступном для детей месте. Хранить дальше от открытого огня / горячих поверхностей – не курить. Не вдыхать пыль / туман. Избегать попадания в глаза, на кожу и на одежду. Применять только на улице или в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать высвобождения в окружающую среду. Использовать предписанные защитные средства. ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ: промыть большим количеством воды с мылом. Хранить емкости плотно закрытыми.

Содержит кобальткарбоксилаты, бис(1,2,2,6,6-пентаметилпиперидил)себакат, метил-(1,2,2,6,6-пентаметил-4-пиперидил)себакат. Может вызывать аллергические реакции

■ Подробная информация: см. паспорт безопасности.

Утилизация

Утилизировать только пустую упаковку. Жидкие остатки продукта сдавать в пункт сбора старых лаков, отвердевшие остатки продукта утилизировать как строительные отходы и отходы при сносе или как бытовые отходы

Предельная концентрация летучих органических соединений (ЛОС) для Евросоюза

для данного продукта (кат. A/i): 500 г/л (2010).

Этот продукт содержит макс. 500 г/л VOC

Код продуктов ЛКМ

M-LL01

Декларация состава

Эфир эпоксидной смолы, диоксид титана, цветные пигменты, металлические эффектные пигменты, минеральные наполнители, алифаты, эфир гликоля, добавки.

Подробные информации

См. паспорт безопасности

Техническая консультация

В рамках данной технической информации невозможно дать рекомендации по обработке всех подложек, встречающихся на практике.

Если требуется обработать подложки, не указанные в данной Технической информации, то следует обратиться к нам или к нашим техническим сотрудникам в представительстве. Мы с удовольствием предоставим Вам подробную консультацию, связанную с конкретным объектом.

Центр обслуживания

Тел.: +7 495 660 08 49  
Факс: +7 495 6455799  
e-mail: daw@daw-se.ru

## Техническая информация LL091R NOE · Состояние на Июль 2019

Эта техническая информация подготовлена на основе самого современного уровня достижений техники и нашего практического опыта. Однако, в силу многообразия подложек и особых условий на объектах, покупатель/строитель (исполнитель работ) не освобождается от ответственности по проверке пригодности наших материалов для конкретных целей и конкретных объектных условий. Данная техническая информация утрачивает силу при выходе в свет ее новой редакции.

ООО «ДАВ - Руссланд», ул. Авангардная, д.3, г. Москва, Россия, RU-125493. Тел. (495) 660-08-49 · Факс (495) 645-57-99 · Internet: www.daw-se.ru, www.caparol.ru E-Mail: daw@daw-se.ru  
ИУП "Дискон", ВУ-224004, Республика Беларусь, Брестская обл., Брестский р-н, Тельминский с/с, 4В АПК в районе Аэропорта «Брест», тел.: +375 162 55 97 17, Internet: www.caparol.by, E-Mail: info@caparol.by  
ДП «Капарол Украина» · ул. Карла Маркса, 200-А, с. Вита Почтовая, Киевская обл. Украина UA-08170 · Тел. (+38) 044 379 06 91 · Факс +38 044 379 06 85 Internet: www.caparol.ua E-mail: info@caparol.ua  
SIA DAW Baltica Mellužu iela 17-2, Rīga, Latvija, LV-1067 · Tālrūnis: +371 67 500-072 · Fakss: +371 674 406 60 · Internet: www.caparol.lv E-pasts: info@daw.lv