

Общество с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания»
(ООО «ПСК»)

Юридический адрес: 121596, Россия, г. Москва, муниципальный округ Можайский вн. тер. г.,
ул. Горбунова, д. 12, к. 2, стр. 14, этаж 2, помещение I комната 4 (14208)

Испытательная Лаборатория

Общества с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания»
(ИЛ ООО «ПСК»)

Адреса мест осуществления деятельности:

140162, Россия, Московская область, Раменский район, Константиновский с/о, село Константиново, АПК «Константиново», склад-навес;
140162, Россия, Московская область, Раменский район, Константиновский с/о, село Константиново, АПК «Константиново», здание-
пилорама

Телефон: +74954813340, адрес электронной почты: info@pskpb.ru

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: ТРПБ.RU.ИН90



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ
ООО «ПСК»

подпись

Р.В. Юсов

01

02

2024

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ППБ-072/02-2024 от 01.02.2024

**Краска акриловая водно-дисперсионная, марки LINNIMAX WunderClean
(ЛИННИМАКС ВундерКлин), для внутренней отделки помещений,
выпускаемая по технической документации изготовителя**

2024 г.

1. Наименование образца испытаний

Согласно направлению образцов на испытания № 02-ОС/19-12/23 от 22.12.2023 г. на испытания был представлен образец краски акриловой водно-дисперсионной, марки LINNIMAX WunderClean (ЛИННИМАКС ВундерКлин), для внутренней отделки помещений, выпускаемой по технической документации изготовителя.

1.1 Описание, идентификация и состояние образцов:

- объем 9 л (1 шт.);

-упакован в ведро, поверхность образца без видимых повреждений.

На упаковке имеется маркировка, на которой указано: наименование и обозначение продукции, сведения об изготовителе продукции, включая контактные данные, полный адрес и номер телефона, назначение продукции, меры по предупреждению опасности, объем нетто (л), срок годности с указанием даты изготовления продукции, условия, соблюдение которых обеспечивают сохранность продукции в течение срока годности, состав продукта, данные характеризующие опасность груза.

На образце присутствовала этикетка органа по сертификации, на которой указано: номер и дата акта отбора № 02-ОС/19-12/23 от 22.12.2023 г.

В результате идентификации установлено, что внешний вид, представленного на испытания образца, соответствует предоставленной заказчиком документации и акту отбора образцов, этикетке.

В процессе идентификации образцу был присвоен номер - 10-01-2024-11.

1.2. Документация, предоставленная вместе с образцом: акт отбора образцов № 02-ОС/19-12/23 от 22.12.2023 г., направление образцов на испытания № 02-ОС/19-12/23 от 22.12.2023 г., техническая информация.

1.3. Дата поступления образца: 10.01.2024 г.

2. Наименование и контактные данные заказчика

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Пожарная Сертификационная Компания".

Юридический адрес: 121596, г. Москва, ул. Горбунова, д. 12, к.2, стр. 14, этаж 2, помещ. I, комната 4 (14208).

Фактический адрес: 115054, РОССИЯ, город Москва, улица Дубининская, дом 33, корпус Б, этаж 2, кабинет 228 (3).

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № РОСС RU.0001.11ПБ68. Дата регистрации 13.04.2015.

Телефон/факс: +7(495)481-33-40, адрес электронной почты: info@pskpb.ru.

3. Наименование и контактные данные изготовителя

Иностранное унитарное предприятие «ДИСКОМ».

Юридический адрес: 224004, Республика Беларусь, Брестская область, Брестский район, Тельминский с/с, 4В, АПК в районе Аэропорта «Брест».

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
Частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «ПСК»

Всего листов 14. Лист 2
Подпись: _____

Фактический адрес: 224004, Республика Беларусь, Брестская область, Брестский район, Тельминский с/с, 4В, АПК в районе Аэропорта «Брест».

4. Основание для проведения испытаний (измерений)

Направление образцов на испытания № 02-ОС/19-12/23 от 22.12.2023 г.

5. Идентификация применяемого метода испытаний

- 1) ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» п. 7, метод II;
- 2) ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость»;
- 3) ГОСТ 12.1.044-89 «Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения (с Изменением N 1)», п. 4.18;
- 4) ГОСТ 12.1.044-89 «Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения (с Изменением N 1)», п.4.20.

6. Место проведения испытаний

140162, Россия, Московская область, Раменский район, Константиновский с/о, село Константиново, АПК «Константиново», склад-навес.

7. Сведения об отборе образцов

ИЛ ООО «ПСК» не осуществляет отбор образцов и не несет ответственности за стадию отбора образцов. Отбор проведен экспертом органа по сертификации ОС ООО «ПСК». Акт отбора № 02-ОС/19-12/23 от 22.12.2023 г. представлен в приложении А.

8. Оборудование

Перечень испытательного оборудования, вспомогательного оборудования представлен в Таблице 1. Перечень средств измерений представлен в Таблице 2.

Таблица 1

Наименование испытательного оборудования / вспомогательного оборудования, инвентарный номер	Срок действия аттестации	Примечания
1	2	3
Установка для определения воспламеняемости строительных материалов, инв. № ИО41	до 27.11.2024 г.	-
Установка для определения коэффициента дымообразования твердых веществ и материалов «Дым», инв. № ИО79	до 08.01.2025 г.	-
Установка определения показателя токсичности продуктов горения полимерных материалов, инв. № ИО17	до 10.12.2024 г.	-
Установка для испытания строительных материалов на горючесть, инв. №ИО39	до 27.11.2024 г.	-
Климатическая камера КТВ, инв. №ИО78	до 08.01.2025 г.	Кондиционирование образцов
Цифровой фотоаппарат Canon PowerShot SX620 HS № В042	-	Фотофиксация
Ноутбук Lenovo G50-80 № PF0A5Y12, №В0392	-	Оформление данных

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам. Частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «ПСК»

Всего листов 14. Лист 3
Подпись: _____

Таблица 2

Наименование средств измерений, инвентарный номер	Диапазон (пределы) измерений	Класс точности, погрешность	Срок очередной поверки
1	2	3	4
Прибор комбинированный Testo 622, инв.№ СИ414	(-10÷60) °С (10÷95) %; (300÷1200) гПа.	± 0,4 °С ± 3,0 % ± 5,0 гПа	до 13.12.2024 г.
Штангенциркуль торговой марки «SHAN», инв. № СИ529	(0,1÷200,0) мм.	± 0,05 мм.	до 14.09.2024 г.
Секундомер электронный «Интеграл С-01», инв. № СИ425	(0÷3,6*10 ⁴) с.	± (9,6*10 ⁻⁶ *Тх + 0,01) с	до 05.12.2024 г.
Линейка измерительная металлическая, инв. № СИ624	(0÷1000) мм	± 0,2 мм	до 24.01.2025 г.
Рулетка измерительная металлическая, Р5УЗК, инв. № СИ 55	(0÷10) мм (0÷10) см (0÷10) дм (0÷2) м.	± 0,20 мм ± 0,30 мм ± 0,40 мм ± [0,40+0,20 (L-1)] мм	до 14.09.2024 г.
Весы электронные лабораторные НСВ, модель НСВ 153, инв. № СИ105	(0,1÷150) г	± 0,01 г	до 28.11.2024 г.
Весы электронные лабораторные, НСВ- 1002, инв. №СИ684	(0,5÷1000) г	± 0,1 г	до 22.01.2025 г.
Измеритель комбинированный Testo 405, инв. № СИ92	(0,1÷2) м/с (2,01÷10) м/с (0÷50) °С	± (0,1+0,05V) м/с ± (0,3+0,05V) м/с ± 0,5 °С	до 04.12.2024 г.
Прибор комбинированный, Testo-608- Н2, инв. №СИ41	(15÷85) %, (-10÷70) °С	± 3 %, ± 0,5 °С	до 06.02.2024 г.
Весы электронные, BW-30RB50810-15, инв. № СИ361	(0,2÷20,0) кг (20,0÷30,0) кг	± 10 г ± 20 г	до 04.06.2024 г.
Ротаметр с местными показаниями, РМА-0,063 ГУЗ, инв. №СИ13	(0,0020÷0,0651) м ³ /ч	± 4 %	до 09.12.2024 г.
Ротаметр с местными показаниями, РМА-0,063 ГУЗ, инв. №СИ14	(0,00411÷0,0654) м ³ /ч	± 4 %	до 10.12.2028 г.
Измеритель-регулятор микропроцессорный ТРМ10-Щ2.У.ТТ, инв. №СИ718	(-200÷1360) °С	± 0,5 %	до 27.07.2026 г.
Датчик температуры КТХА 02.01-060-к1-И-Т600-1,5-400/3150, инв. №СИ630	(-40÷275) °С (275÷900) °С	± 1,1 °С ± 0,004*(t) °С	до 30.03.2025 г.
Прибор для измерения и регулирования температуры многоканальный, Термодат- 22М1, инв. № СИ147	(-270÷2500) °С	± (0,5+1 ед. мл. раз.) %	до 25.01.2026 г.
Ротаметр, РМ 02-0,63 ГУЗ, инв. № СИ17	(0,051÷0,645) м ³ /ч	± 2,5 %	до 10.12.2028 г.
Преобразователь термоэлектрический ТПК-031-0,7/400/3,5, инв. СИ93/1	(-40÷333) °С (333÷800) °С	±2,5 °С ±0,0075*(t) °С	до 25.06.2024 г.
Преобразователь термоэлектрический ТПК-031-0,7/400/3,5, инв. СИ93/2	(-40÷333) °С (333÷800) °С	±2,5 °С ±0,0075*(t) °С	до 25.06.2024 г.
Преобразователь термоэлектрический ТПК-031-0,7/400/3,5, инв. СИ93/3	(-40÷333) °С (333÷800) °С	±2,5 °С ±0,0075*(t) °С	до 25.06.2024 г.
Преобразователь термоэлектрический ТПК-031-0,7/400/3,5, инв. СИ93/4	(-40÷333) °С (333÷800) °С	±2,5 °С ±0,0075*(t) °С	до 25.06.2024 г.
Газоанализатор многокомпонентный, «АВТОТЕСТ-02.03П», инв. № СИ403	(0÷5) % CO; (0÷16) % CO ₂ ; (0÷21) % O ₂	± 0,03 % CO; ± 0,5 % CO ₂ ; ± 0,1 % O ₂	до 25.01.2025 г.
Анализатор фракций гемоглобина АФГ-02, инв. № СИ637	стHb (0÷300) г/л FMetHb (0÷100) % FCOHb (0÷100) %	не более 2% не более 2% не более 2%	до 02.04.2024 г.
Прибор электроизмерительный цифровой (мультиметр), КМС-Ф1, инв.№ СИ734	(40÷400) В (47÷63) Гц	± 0,5 % ± 0,5 %	до 02.07.2025 г.

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
Частичное воспроизведение протокола и (или) результатов
лабораторной деятельности допускается только с письменного
разрешения ИЛ ООО «ПСК»

Всего листов 14. Лист 4
Подпись: _____

Наименование средств измерений, инвентарный номер	Диапазон (пределы) измерений	Класс точности, погрешность	Срок очередной поверки
1	2	3	4
Термометр цифровой, Testo 905-T1, инв. № СИ720	(-50÷99,9) 0С (100÷250) 0С	± 1 °С ± 1%	до 17.09.2024 г.
Прибор комбинированный ТКА-ПКМ (05), инв.№ СИ704	(10÷200000) лк	± 8 %	до 14.05.2025 г.
Измеритель-регулятор температуры ТРМ500-ЦЦ.30А инв. №СИ802	(-99,9÷1300) °С	± 05 %	до 11.07.2025 г.
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК454-05.300/1С.1 инв. № СИ737	(-40÷375) °С, (375÷800) °С	± 1,5 °С, ± 0,004·(t) °С	до 26.06.2024 г.
Прибор комбинированный, Testo-608- Н2, инв. №СИ41	(15÷85) %, (-10÷70) °С	± 3 %, ± 0,5 °С	до 06.02.2024 г.

9. Результаты испытаний

9.1 Определение группы воспламеняемости

Дата(ы) лабораторной деятельности: 11.01.2024-26.01.2024 г.

9.1.1 Условия проведения испытаний: 26.01.2024 г.

Температура окружающей среды – (24,1±0,4) °С,
Атмосферное давление – (99,4±0,5) кПа,
Относительная влажность – (52,4±3,0) %,
Скорость движения воздуха – (0,30±0,1) м/с.

9.1.2 Подготовка к проведению испытаний.

Краска наносилась в 4 слоя на 15 образцов негорючей основы, в соответствии с инструкцией по нанесению. В качестве негорючей основы используют асбестоцементные листы, размером (165±0,2)х(165±0,2)х(10±0,05) мм. При изготовлении образцов экспонируемая поверхность не подвергалась обработке. Способ крепления обеспечивал плотный контакт поверхностей материала и основы.

Подготовленные образцы перед испытаниями выдерживают при температуре (23±2)°С и относительной влажности (51±3) % до достижения постоянной массы в течение 48 часов.

9.1.3 Результаты испытаний образца.

Результаты экспериментального определения группы воспламеняемости образцов испытаний представлены в таблице 3.

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
Частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «ПСК»

Всего листов 14. Лист 5
Подпись: _____

Протокол испытаний № ППБ-072/02-2024 от 01.02.2024

Таблица 3

№ опыта	Поверхностная плотность теплового потока, кВт/м ²	Время до воспламенения, с	Критическая поверхностная плотность теплового потока (КППТП), кВт/м ²	Дополнительные наблюдения
1	30	344±0,01	30	Потемнение, обугливание образца
2	20	Отсутствует		Потемнение образца
3	25	Отсутствует		Потемнение образца
4	30	325±0,01		Потемнение, обугливание образца
5	30	371±0,01		Потемнение, обугливание образца
6	25	Отсутствует		Потемнение образца
7	25	Отсутствует		Потемнение образца

Примечание: Последовательность проведения испытаний в соответствии с разделом 9 ГОСТ 30402-96. Критическая поверхностная плотность теплового потока была определена на 7 образцах, остальные 8 образцов испытывать не требуется, подлежат утилизации.

Вывод: Испытанные образцы относятся к группе воспламеняемости – В2.
КППТП = 30 кВт/м²

9.2 Определение коэффициента дымообразования

Дата(ы) лабораторной деятельности: 11.01.2024-24.01.2024 г.

9.2.1 Условия проведения испытаний: 24.01.2024 г.

Температура окружающей среды – (18,6±0,4) °С,
Атмосферное давление – (98,9±0,5) кПа,
Относительная влажность – (67,4±3,0) %.

9.2.2 Подготовка к проведению испытаний.

Краска наносилась на 10 образцов фольги, размером (40±0,2)х(40±0,2)х(0,2±0,05) мм, в соответствии с инструкцией по нанесению.

Подготовленные образцы перед испытаниями выдерживают при температуре (20±2)°С в течение 48 ч.

9.2.3 Результаты испытаний образца.

Результаты экспериментального определения коэффициента дымообразования образцов испытаний представлены в таблице 4.

Таблица 4

Режим испытания	Номер образца	Масса образца, г	Светопропускание		Коэффициент дымообразования, м ² /кг
			начальное, % (лк)	конечное, % (лк)	
Тление	1	0,91±0,01	100(98,7±8%)	51,9(51,2±8%)	461,6
	2	0,93±0,01	100(99,5±8%)	51,2(50,9±8%)	461,3
	3	0,94±0,01	100(96,8±8%)	54,1(52,4±8%)	417,9
	4	0,92±0,01	100(98,5±8%)	54,6(53,8±8%)	420,7
	5	0,92±0,01	100(99,4±8%)	52,1(51,8±8%)	453,4
Среднее значение в режиме тления Dm ср =					443,0
Горение	1	0,93±0,01	100(97,9±8%)	80,6(78,9±8%)	148,5
	2	0,92±0,01	100(98,5±8%)	80,2(79,0±8%)	153,5
	3	0,94±0,01	100(99,4±8%)	80,7(80,2±8%)	146,1
	4	0,93±0,01	100(96,8±8%)	81,5(78,9±8%)	140,7
	5	0,91±0,01	100(98,2±8%)	83,9(82,4±8%)	123,4
Среднее значение в режиме горения Dm ср =					142,4

Примечание: поверхностная плотность теплового потока, падающего на образец в режиме тления составляла 35 кВт/м².

Вывод: Коэффициент дымообразования, полученный в ходе испытания: 443,0 м²/кг.

9.3 Определение показателя токсичности продуктов горения

Дата(ы) лабораторной деятельности: 11.01.2024-31.01.2024 г.

9.3.1 Условия проведения испытаний 17.01.2024 г.

Температура окружающей среды – (18,5±0,4) °С,
 Атмосферное давление – (100,0±0,5) кПа,
 Относительная влажность – (67,5±3,0) %.

9.3.2 Подготовка к проведению испытаний.

Краска наносилась на 10 образцов фольги, размером (40±0,2)х(40±0,2)х(0,2±0,05) мм, в соответствии с инструкцией по нанесению.

Подготовленные образцы перед испытаниями выдерживают в лабораторных условиях при температуре (18÷21)°С в течение 48 ч.

9.3.3 Результаты испытаний образца.

Результаты экспериментального определения показателя токсичности продуктов горения образцов испытаний представлены в таблице 5.

Таблица 5

Номер опыта	Температура испытания, °С	Время разложения (горения) образца, мин	Потеря массы, г	Продолжительность экспозиции животных, мин	Массовая доля летучих веществ			Параметры токсичности	
					CO, %	CO ₂ , %	O ₂ , %	Показатель токсичности, HCL ₅₀ , г/м ³	Массовая доля карбоксигемоглобина, %
1	750	7±0,0002	4,63	30±0,0002	0,15±0,03	0,73±0,5	18,6±0,1	151,4±7,5	50,2±1,0
2	600	9±0,0002	4,52		0,22±0,03	1,34±0,5	18,9±0,1		
3	600	10±0,0002	4,96		0,23±0,03	1,42±0,5	18,8±0,1		
4		12±0,0002	5,78		0,25±0,03	1,61±0,5	18,2±0,1		
5		14±0,0002	7,69		0,38±0,03	2,85±0,5	15,8±0,1		

Примечание:

Режим испытания – термоокислительное разложение (тление). В каждом опыте используют 8 белых мышей массой (20±2) г. Режим испытаний выбран на основании критерия наибольшего числа летальных исходов в двух сравниваемых группах подопытных животных. Режим тления – 1 летальный исход, режим горения – 0 летальных исходов. Показатель токсичности определен на 5 образцах, остальные 5 образцов испытывать не требуется, подлежат утилизации.

Согласно результатам испытаний и наблюдением за подопытными животными с 17.01.2024 г. по 31.01.2024 г. показатель токсичности составил 151,4±7,5 г/м³

9.4 Определение группы горючести

Дата(ы) лабораторной деятельности: 11.01.2024-26.01.2024 г.

9.4.1 Условия проведения испытаний 26.01.2024 г.

Температура окружающей среды – (22,9±0,4) °С,
 Атмосферное давление – (99,4±0,5) кПа,
 Относительная влажность – (52,4±3,0) %.

9.4.2 Подготовка к проведению испытаний.


Краска наносилась в 4 слоя на 12 образцов негорючей основы, в соответствии с инструкцией по нанесению. В качестве негорючей основы используют асбестоцементные листы, размером (1000,0±0,2)х(190,0±0,2)х(10,0±0,05) мм. При изготовлении образцов экспонируемая поверхность не подвергалась обработке. Способ крепления обеспечивал плотный контакт поверхностей материала и основы.

Проводится 3 серии испытаний по четыре образца в каждом.

9.4.3 Результаты испытаний образца.

Результаты экспериментального определения группы горючести образцов испытаний представлены в таблице 6 и на рисунке 1.

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
 Частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «ПСК»

Всего листов 14. Лист 8
 Подпись: 

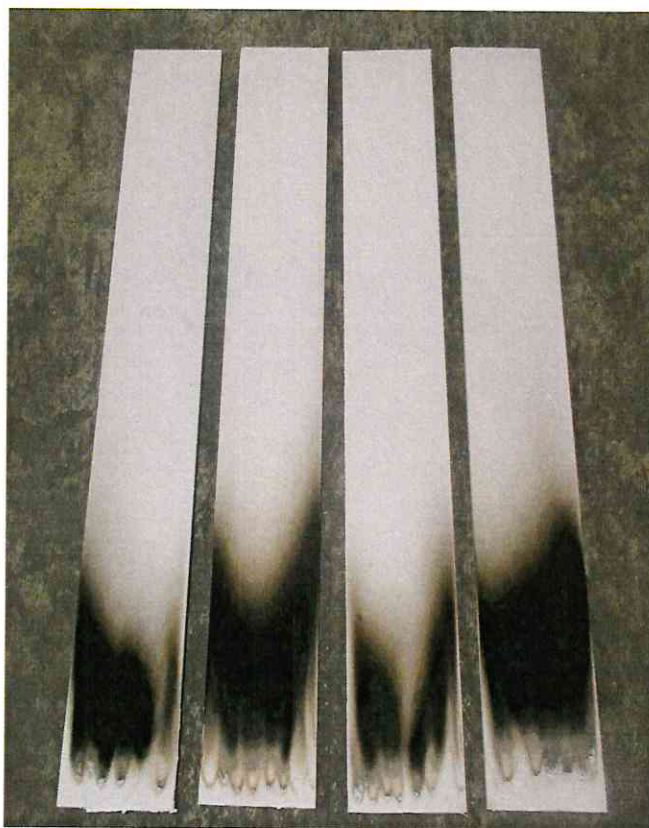


Рис.1 – Образцы после испытаний

Таблица 6

Номер опыта	Температура дымовых газов, град.С	Время самостоятельного горения, с	Длина повреждения образцов, %				Степень повреждения образцов по длине, %	Масса образцов, г (Средняя арифметическая величина)		Степень повреждения образцов по массе, %
			1	2	3	4		до опыта	после опыта	
1	110	0	6	5	4	7	6	4205	4160	1
2	108	0	4	5	3	5	4	4240	4195	1
3	112	0	7	5	6	8	7	4230	4190	1
среднеарифметическое	110	0					6			1

Наблюдения при испытании: потемнение образцов.

Вывод: Испытанные образцы относятся к группе горючести Г1.

10. Дополнения, отклонения или исключения из метода

Дополнения, отклонения или исключения из метода отсутствуют.

11. Результаты, полученные от внешних поставщиков

Результаты, полученные от внешних поставщиков, отсутствуют.

12. Заключение о соответствии

Для данного протокола испытаний нет требований нормативных документов и требований заказчика о выдаче заключения о соответствии.

Испытания провел (а):

Инженер-испытатель


(подпись)

Д.Н. Кузьменко
(инициалы, фамилия)

Протокол составил (а):

Специалист


(подпись)

М.В. Анчуткина
(инициалы, фамилия)

13. Дополнительная информация

Настоящий протокол не является сертификатом соответствия продукции в области пожарной безопасности.

Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам), предоставленному(ым) заказчиком, и не отражают качество партии продукции, из которой взят(ы) данный(ые) образец(цы), а также качество всей выпускаемой продукции этого вида.

Если специально не оговорено, настоящий протокол предназначен только для использования заказчиком.

Страницы с изложением результатов испытаний (измерений) не могут быть использованы отдельно без полного протокола об испытаниях.

Протокол испытаний действует до внесения изменений в конструкторскую (техническую) документацию и (или) комплектность на изделие, организацию и (или) технологию производства.

Ответственность за достоверность предоставленных на испытания образцов и соответствие их технической документации несет заказчик.

Протокол об испытаниях составлен с учетом требований руководства по качеству ИЛ ООО «ПСК».

Информация, отмеченная знаком «*» предоставлена заказчиком. ИЛ ООО «ПСК» не несет ответственность за информацию, предоставленную заказчиком.

Испытанные образцы, не разрушенные в процессе испытаний и неиспользованные остатки проб, могут быть забраны заказчиком в течение 14 календарных дней с момента выдачи протокола, после чего ИЛ ООО «ПСК» не несет ответственность за их сохранность.

Дата выдачи протокола: 01 02 2023

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
Общества с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания»
 № РОСС RU.0001.11ПБ68

наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

АКТ

отбора и идентификации образцов

№ 02-ОС/19-12/23 от 22.12.2023
02-ОС/19-12/23 от 19.12.2023

На основании заявки №
 поданной от заявителя:

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЛИННИМАКС Профешнл Коутингс Рус».

полное наименование заявителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

на сертификацию продукции:

Покрытие лакокрасочное из акриловой водно-дисперсионной краски, марки LINNIMAX WunderClean (ЛИННИМАКС ВундерКлин), для внутренней отделки помещений, толщиной сухого слоя от 60 до 70 мкм, расходом на один слой 0,165 кг/м², плотностью 1370 кг/м³, выпускаемое по технической документации изготовителя

наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии); иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (при наличии)

Международный код GTIN (Global Trade Item Number) -

глобальный идентификационный номер торговой единицы (GTIN) (при наличии, по выбору заявителя)

Наименование объекта сертификации: серийный выпуск

серийный выпуск, партия или единичное изделие), для партии указывается размер партии, для единичного изделия - заводской номер изделия, дополнительно в обоих случаях приводятся реквизиты товаросопроводительной документации

Код ТН ВЭД: 3209 90 0009

Код ОКПД-2: 20.30.11.120

выпускаемой в соответствии с:

Технической документации изготовителя

наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии)

изготовителем:

Иностранное унитарное предприятие «ДИСКОМ».

полное наименование изготовителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

Место нахождения:

224004, Республика Беларусь, Брестская область, Брестский район, Тельминский с/с, 4В, АПК в районе Аэропорта «Брест».

адрес юридического лица (включая наименование государства на русском языке) / место жительства индивидуального предпринимателя

Координаты ГЛОНАСС: 52.111434°, 23.900055°

Глобальный номер местоположения GLN (Global Location Number) / индивидуальный идентификатор места нахождения/координаты системы ГЛОНАСС (в случае, если изготовитель не зарегистрирован на территории РФ в установленном законодательством РФ порядке или территории государства - члена Евразийского экономического союза)

Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

224004, Республика Беларусь, Брестская область, Брестский район, Тельминский с/с, 4В, АПК в районе Аэропорта «Брест».

в случае если адреса различаются (включая наименование государства на русском языке)

Координаты ГЛОНАСС: 52.111434°, 23.900055°

Глобальный номер местоположения GLN (Global Location Number) / индивидуальный идентификатор места нахождения/координаты системы ГЛОНАСС (в случае, если изготовитель не зарегистрирован на территории РФ в установленном законодательством РФ порядке или территории государства - члена Евразийского экономического союза)

проведена идентификация и отбор образцов:

1. Краска акриловая водно-дисперсионная, марки LINNIMAX WunderClean (ЛИННИМАКС ВундерКлин), для внутренней отделки помещений, выпускаемая по технической документации изготовителя.

1. ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Место идентификации и отбора образцов (адрес), дата идентификации и отбора:

125493, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА АВАНГАРДНАЯ, ДОМ 3.

Дата отбора: 22.12.2023 г.

адрес места отбора

Цель идентификации и отбора:

проведение испытаний по ГОСТ 30244-94, п.7, метод 2, ГОСТ 30402-96, ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.18, ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.20, с целью подтверждения соответствия продукции требованиям Технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 г. N 123-ФЗ).

описание цели идентификации и отбора

Документы, в соответствии с которыми проводилась идентификация:

Решение по заявке № 02-ОС/19-12/23 от 19.12.2023 г.

перечень документов, прилагаемых при идентификации

Идентификационный признаки

Декоративно-отделочные, облицовочные материалы.

наименование продукции (вида или группы продукции) и обозначение продукции (в случаях, предусмотренных техническим регламентом) и иное условное обозначение, присвоенное изготовителем (при наличии);

Материалы для отделки стен и потолков, в том числе покрытия из красок, эмалей, лаков.

название продукции (в случаях, предусмотренных техническим регламентом)

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
 Частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «ПСК»

Всего листов 14. Лист 12

Подпись: 

Техническая документация изготовителя.

обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии)

Краска предназначена для получения суперпрочных глубококоматовых покрытий. Продукт подходит для покраски стен в помещениях с высокой эксплуатационной нагрузкой, школы, больницы, детские сады, офисные здания, рестораны, холлы, пищевые и производственные предприятия, жилые и хозяйственные помещения.

назначение продукции, рекомендации по применению продукции, другие основные характерные свойства продукции и другие основные характеристики продукции, обеспечивающие возможность однозначного отнесения продукции к продукции, являющейся объектом технического регулирования технического регламента

Краску разливают в полимерные ведра. На упаковке имеется маркировка, на которой указано: наименование и обозначение продукции, сведения об изготовителе продукции, включая контактные данные, полный адрес и номер телефона, назначение продукции, меры по предупреждению опасности, объем нетто (л), срок годности с указанием даты изготовления продукции, условия, соблюдение которых обеспечивают сохранность продукции в течение срока годности, состав продукта, данные характеризующие опасность груза.

сведения об упаковке (форма выпуска, тар, номинальное количество в единице потребительской упаковки (при необходимости), масса нетто и объем (при необходимости))

1. Краска акриловая водно-дисперсионная, марки LINNIMAX WunderClean (ЛИННИМАКС ВундерКлин), для внутренней отделки помещений, дата изготовления – 13.07.2023 г.

дата изготовления

иная информация, указанная в технической документации и (или) товаросопроводительных документах (при наличии).

Заключение о соответствии показателей назначения и других основных характеристик требованиям Технического регламента

Продукция относится к материалам для декоративной отделки стен и потолков, к которой предъявляются требования Технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 г. N 123-ФЗ).

Заключение о соответствии показателей назначения и других основных характеристик требованиям технической документации

Показатели назначения, основные характеристики продукции соответствуют данным, указанным в технической документации.

Образцы соответствуют идентификационным признакам заявленной на сертификацию продукции согласно заявке № 02-ОС/19-12/23 от 19.12.2023

Типовыми образцами выбраны

1. Краска акриловая водно-дисперсионная, марки LINNIMAX WunderClean (ЛИННИМАКС ВундерКлин), для внутренней отделки помещений, выпускаемая по технической документации изготовителя.

ВЫВОДЫ:

1. По результатам идентификации заявленная продукция по идентификационным признакам относится (не относится) к объектам Технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 г. N 123-ФЗ).

2. Для заявленной продукции предусмотрено проведение сертификации на соответствие требованиям Технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 г. N 123-ФЗ).

3. Заявленная продукция соответствует (не соответствует) технической документации

2. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

Таблица 1

№ п/п	Наименование образца продукции	Номер и размер партии	Дата изготовления, срок службы (годности) или ресурс продукции, срок хранения	Заводской/серийный №	Количество отобранных образцов для испытаний	Количество отобранных образцов в качестве контрольных
1	Краска акриловая водно-дисперсионная, марки LINNIMAX WunderClean (ЛИННИМАКС ВундерКлин), для внутренней отделки помещений, выпускаемая по технической документации изготовителя.	№ 5501, в количестве 400 кг	Дата изготовления: 13.07.2023 г., срок хранения – 24 месяца	-	1 ведро объемом 9 л.	1 ведро объемом 9 л.

Отобранные образцы являются типовыми.

Условия хранения:

в соответствии с условиями технической документации изготовителя

Отобранные для испытаний образцы упакованы и изолированы от остальной продукции.

Ответственный за хранение, упаковку, транспортировку и условия доставки образцов в испытательную лабораторию (центр):

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам. Частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «ПСК»

Всего листов 14. Лист 13
Подпись: _____

ООО «ЛИННИМАКС Рус».

полное наименование заявителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

Образцы после испытаний:

- вернуть Заявителю;
- не возвращать Заявителю (Заявитель не предъявляет требований к возврату образцов после проведения испытаний).

Контрольные образцы хранятся:

- в органе по сертификации;
- в испытательной лаборатории;
- у заявителя.

Место хранения контрольных образцов:

125493, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА АВАНГАРДНАЯ, ДОМ 3.

Адрес места хранения контрольных образцов (проб) продукции

Условия хранения контрольных образцов:

Условие хранения: хранить в крытых складах вдали от открытых источников огня. Гарантийный срок – 24 месяца со дня изготовления.

Условия хранения контрольных образцов (проб) продукции, установленные нормативными документами на данную продукцию

Дополнительная информация:

Данный акт отбора составлен в трех экземплярах для передачи в орган по сертификации, заявителю ООО «ЛИННИМАКС Рус» и изготовителю. К отобранным образцам в целях испытаний при направлении в аккредитованную испытательную лабораторию ООО «ПСК», будет приложена копия настоящего акта, заявка на проведение испытаний, а также копия технической документации.

Образцы для испытаний будут подвергаться разрушающему контролю, будут не пригодными к дальнейшему использованию по назначению и подлежат списанию в присутствии Заявителя. Заявитель может отказаться от своего присутствия при списании образцов путем отправки официального уведомления.

От Органа по сертификации



подпись

Медведева Е.А.
фамилия, инициалы

От Заявителя (Представитель изготовителя)
Директор филиала РП Малино

должность




подпись

Штанько Г.А.
фамилия, инициалы

----- КОНЕЦ ПРОТОКОЛА -----

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
Частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «ПСК»

Всего листов 14. Лист 14
Подпись: 

Протокол испытаний № ППБ-072/02-2024 от 01.02.2024